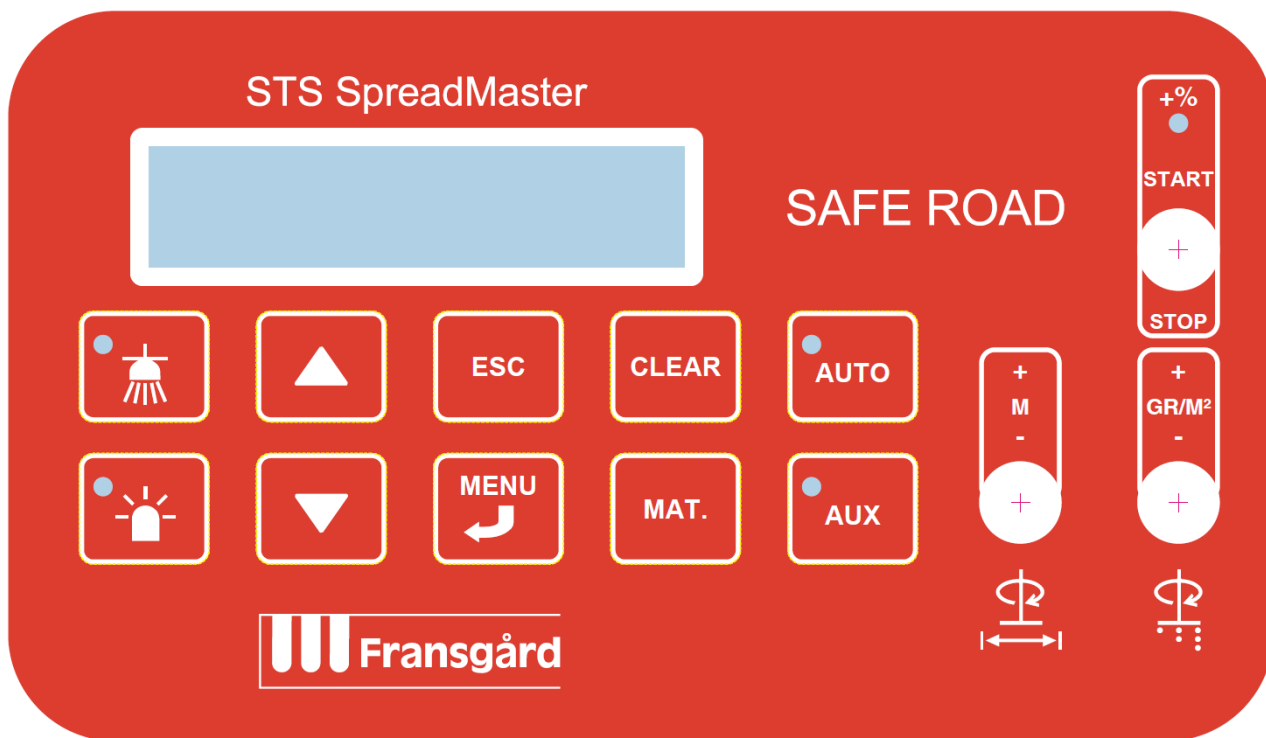




# Bruksanvisning

för

# Fransgård STS SpreadMaster



System	
Artikelnummer	
Serienummer	
Installerad av	
Datum för installation	



## 1 Innehållsförteckning

1	Innehållsförteckning.....	2
2	Inledning .....	3
3	Övergripande beskrivning av systemet .....	4
4	Beskrivning av KV4 Spreader kontrollpanel. ....	5
4.1	Display .....	5
4.1.1	Inställning av displaykontrast.....	5
4.1.2	Standarddisplay .....	6
4.2	Knappar för belysning.....	6
4.3	Funktionsknappar.....	6
4.4	Vippströmbrytare för maskindrift .....	7
4.4.1	Start/stopp för dosering. ....	7
4.4.2	Väggkorsningsfunktion .....	7
4.4.3	Inställning av spridningsbredd.....	7
4.4.4	Inställning av dosering .....	8
5	Funktioner .....	8
5.1	Maskininställning .....	8
5.1.1	Kalibrering av hjulsensor.....	8
5.1.2	Kalibrering av spridningsmängd.....	10
5.1.3	Kalibrering av spridningssymmetri (Ej aktiverat för Fransgård!) .....	11
5.1.4	Displayens bakgrundsbelysning .....	12
5.1.5	Testfunktioner .....	12
5.1.6	Finkalibrering av spridningsbredd.....	12
5.1.7	Parameter för väggkorsningsfunktion.....	13
5.1.8	Tömningsfunktion .....	14
5.1.9	Startvärden.....	15
5.1.10	Lägst doseringshastighet.....	15
5.1.11	Manuell simulerad hastighet.....	16
6	Larm .....	16
7	Nöddrift.....	18
8	Bemärk .....	18
9	Tekniska data: .....	18
10	Versionsöversikt.....	20
11	Bilaga .....	21
11.1	Bilaga 1 - Användardisplay översikt .....	21
11.2	Bilaga 2 - Displaybeskrivning .....	21
11.2.1	Startdisplay .....	22
11.2.2	Huvuddisplay.....	22
11.2.3	Meny (användare).....	23



## 2 Inledning

Denna bruksanvisning innehåller en beskrivning av de funktioner som används i den dagliga användningen av KV4 Spreader-kontrollen.

För information om anslutning och inställning av systemet, se installationsvägledningen för KV4 Spreader-kontrollen.

Bruksanvisningen har utarbetats för att kunna användas av Lykke-tronic A/S kunder och ingår i en komplett bruksanvisning för hela systemet.

Bruksanvisningen har tagits fram med syfte att ge användaren möjlighet att fullt ut utnyttja kontrollens funktioner, precis som bruksanvisningen beskriver hur kontrollen kan användas för felsökning av systemet.

Syftet med kontrollen är att hjälpa användaren att ha full kontroll över fordonets alla hydrauliska och elektriska funktioner via kontrollen. Kontrollen ger detaljerade instruktioner, meddelanden och varningar via displayen. Användaren kan använda systemet i alla situationer, även när systemet är i full drift.

Kontrollen är uppbyggd med olika testprogram, varningar, felmeddelanden och instruktioner för användaren, vilket gör kontrollen enkel att använda i samband med både drift och service.

Kontrollen är avsedd att användas i samband med den funktion som beskrivs av Lykke-tronic A/S. All annan användning av kontrollen är förenad med en betydande risk och befriar leverantören av kontrollen från varje form av ansvar.

Kontroller som levereras av Lykke-tronic A/S är i full överensstämmelse med gällande EU-direktiv för elektroniska kontroller, även för deras användning i samband med maskiner som omfattas av maskindirektivet. Observera dock att Lykke-tronic A/S är ensamt ansvarig för den elektroniska kontrollen och inte för maskinens övergripande funktion, inklusive säkerhetsaspekterna. Se avsnitt 10 för en översikt över vilka programversioner som ingår i denna bruksanvisning.



---

### 3 Övergripande beskrivning av systemet

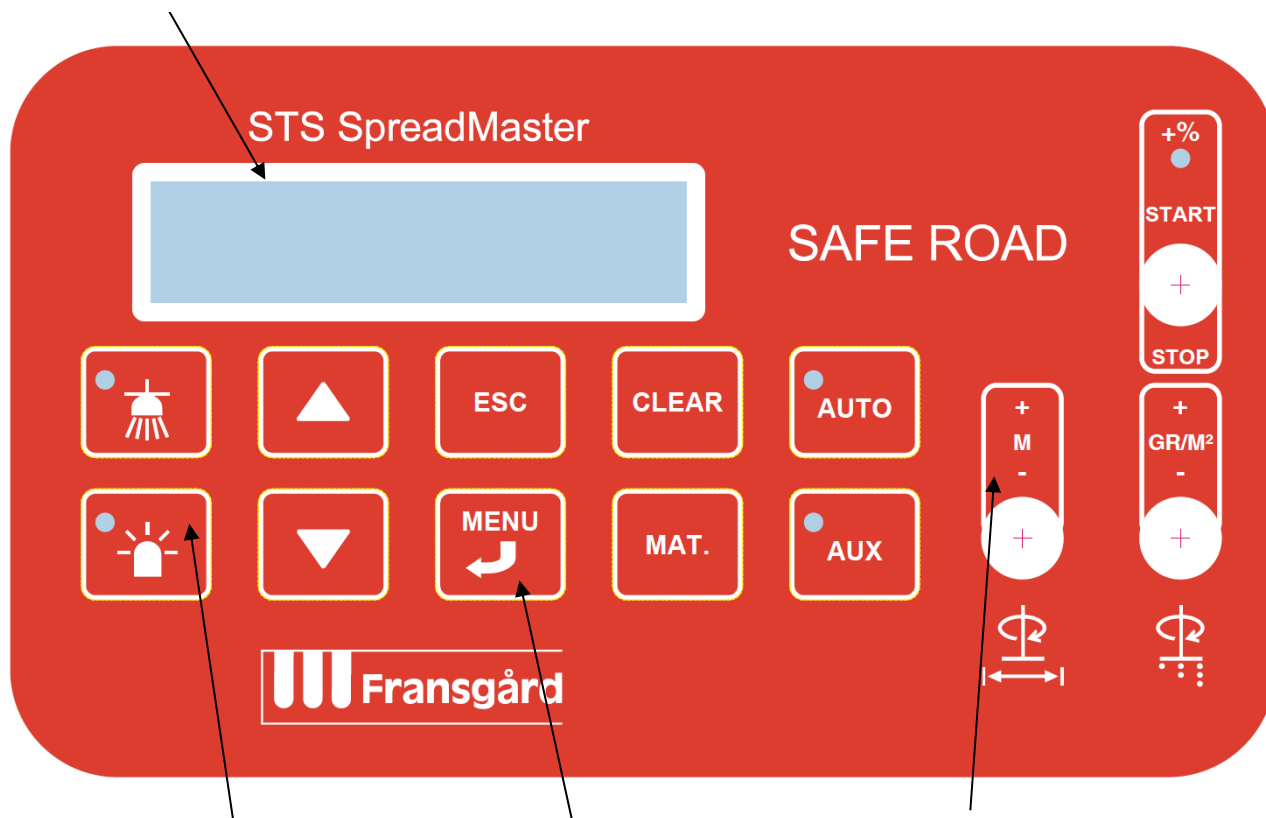
Vid normal drift av maskinerna, välj spridningsmaterial och ställ sedan in önskad spridningsmängd (gr./m<sup>2</sup>) och spridningsbredd (m) på kontrollen. I läget Auto korrigerar kontrollen hela tiden hastigheten på bandet/matarskruven för tillförsel av material, så att önskad mängd strö läggs oavsett hastigheten på fordonet i fråga. Vid inmatning av spridningsbredd och valt spridningsmaterial bestäms tallrikens hastighet utifrån kända värden (tabell).

Kontrollen arbetar i läget Auto på basis av en hastighetssignal från fordonet och i manuellt läge på basis av en inställd fast hastighet vid vilken användaren måste hålla fordonet. Dessa signaler används förutom en signal från matningsskruven/bandet och en signal från spridningstallriken för att styra två proportionellt styrda flödesventiler. Flödesventilerna styr mängden olja till oljemotorerna och därmed hastigheten på bandet/matarskruven och tallriken. Som ett resultat av oljemotorernas hastighet placerar tallriksspridaren en inställd mängd (gr.) material i den önskade spridningsbredden.

#### 4 Beskrivning av KV4 Spreader kontrollpanel.

Nedan finns en översikt över kontrollpanelen för styrningen med placering av knapp och brytare.

Visa med 2 rader med 20 tecken vardera



Knappar för driftbelysning


Funktionsknapp

Kontakter för maskindrift

#### 4.1 Display

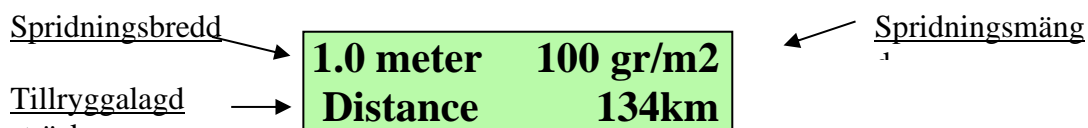
En översikt över displaymenyerna och en beskrivning av varje display finns i bilaga.

##### 4.1.1 Inställning av displaykontrast.

För att ställa in displaykontrast, tryck och håll ned knappen  samtidigt som du trycker på

knappen  eller knappen .

#### 4.1.2 Standarddisplay



Genom att trycka på knapparna  eller  "scrollas" den nedersta raden genom övriga tillgängliga data på kontrollen och tillbaka till standarddisplayen. Vid scrollning visas endast en ytterligare information med tillhörande text på den nedersta raden. Till exempel visning av sträcka:

#### 4.2 Knappar för belysning

Observera: För att använda dessa kontrollknappar krävs att arbetsbelysning eller rotorblinkers är monterade på maskinen.



Slå på / av arbetsbelysning.

När arbetsbelysningen är påslagen tänds en röd LED-lampa i knappens övre vänstra hörn.



Slå på / av rotorblinkers.

När rotorblinkers är påslagen, tänds en röd LED-lampa i knappens övre vänstra hörn.

#### 4.3 Funktionsknappar

Kontrollknapparnas funktion förklaras nedan.



Ändra information i standarddisplayen, menyväxling och ändring av inmatningsvärden.



MENU / "ENTER"

Växla till undermenyer och godkänn en inmatning.



Knappen ESC används för att avbryta inmatningen av ett värde eller för att lämna en viss meny och gå till föregående meny.



Knappen CLEAR används för att återställa summeringsminnet för sträcka, spridningsmängd och spridningsareal.



Tryck 2 sekunder för att återställa summeringsminnet (gäller ej maskinens ackumulerade räknare).



MAT. (MATERIAL) Materialval. Växla mellan tillgängliga strömkällor i kontrollen. Till exempel  
Salt → Sand → Grus → Mat 1 → Mat 2 →...



AUTO. Knappen används för att växla mellan hastighet baserat på sensor (LED-lampa tänd) och hastighet baserat på fast inmatat värde. (Simulerad hastighet, LED-lampa släckt).

Om knappen hålls intryckt i 2 sekunder övergår kontrollen till nöddrift (LED-lampa blinkar). Här kan du manövrera ventilerna för tallriken och matarskruven direkt med respektive brytare (start-/stoppbrytaren måste vara inställd på start). Det finns inga larm och ingen räkning av arbetsuppgifter vid nöddrift. För att gå ur nödläge, ställ start/stopp-brytaren på stopp och håll in auto-knappen igen i 2 sekunder.



Knappen används för att pausa matarskruven. Ett enkelt tryck på knappen pausar matarskruven (LED-lampan lyser med fast sken).

#### 4.4 Vippströmbrytare för maskindrift



##### 4.4.1 Start/stopp för dosering.

Med omkopplaren i det nedre läget stoppas doseringen.

Med omkopplaren i mittenläget har den automatiska körberoende doseringen startat.

##### 4.4.2 Vägkorsningsfunktion

Genom att luta strömbrytaren uppåt en gång när den är i mittenläget ökas doseringen. Doseringen ökas med en faktor (till exempel 50%), som kan ställas in i användarmenyn.

Så länge dosen ökas blinkar en röd LED-lampa ovanför vippströmbrytaren.

För att återgå till normal dosering, luta strömbrytaren uppåt en gång till.



##### 4.4.3 Inställning av spridningsbredd

Spridningsbreddens intervall är 1 meter.

Den aktuella spridningsbredden visas på displayens översta rad.



#### 4.4.4 Inställning av dosering

Doseringsintervallen beror på det valda materialet.

Den aktuella doseringen visas på displayens översta rad.

<b>1.0 meter</b>	<b>100 gr/m2</b>
<b>Distance</b>	<b>134km</b>

## 5 Funktioner

En översikt över kontrollens displaymenyer finns på *Bilaga 1 - Användardisplay*, och en översikt över varje enskild display finns på *Bilaga 2 - Displaybeskrivning*.

För åtkomst av maskinens funktioner, navigera till denna display med hjälp av piltangenterna och

tryck på :

<b>1.0 meter</b>	<b>100 gr/m2</b>
<b>Menu</b>	<b>Enter?</b>

### 5.1 Maskininställning

Navigera till denna display med hjälp av piltangenterna och tryck på Enter:

<b>Calibrate</b>	
	<b>Enter?</b>

#### 5.1.1 Kalibrering av hjulsensor

#### **Beskrivning**

Inställning av antal hjulpulser per 100 meter





Använd pilknapparna för att bläddra igenom de olika kalibreringsfunktionerna tills följande display visas:

**Cal – Wheel sensor**  
**Enter?**



Tryck på knappen

#### A) Manuell (inmatningsvärdet är känt)


Använd pilknapparna tills följande display visas:

**Wheel sensor**  
**Pulses/100m 440**



Håll intryckt tills siffran börjar blinka.

Ange värdet med pilknapparna. Tryck sedan på  för att spara

värdet. Alternativt kan  tryckas in för att avsluta inställningen utan att spara värdet.

#### B) Automatisk (inmatningsvärdet måste testas)


Använd pilknapparna tills följande display visas:


**Wheel sensor**  
**Automatic 440**



Håll knappen intryckt.

Kör en sträcka på exakt 100 meter (datorn räknar impulserna under

körningen). Vid 100-meterslinjen, tryck på  för att spara värdet.

Alternativt kan  tryckas in för att avsluta inställningen utan att spara värdet.

Menyn för kalibrering av hjulsensor kan sedan avslutas genom att trycka på

knappen .

**Villkor:**

- Funktionen "Stopp" på kontrollen måste vara aktiverad
- Minst 200 pulser per 100 meter (helst fler).


### 5.1.2 Kalibrering av spridningsmängd

**Beskrivning**

Inställning av parametrar för PWM-utmatningen i enlighet med spridningsmängden vid en given konstant hastighet för band/matarskruv. Detta kan/bör göras per material (per modell).

Använd pilknapparna för att bläddra igenom de olika kalibreringsfunktionerna tills denna display visas.

**Cal - Dosage**  
**Pulses 1 Enter?**




Starta kalibreringen genom att trycka på knappen  och hålla den intryckt i 2 sekunder.

1. När kalibreringsfunktionen är aktiverad startas bandet/matarskraven med en förutbestämd hastighet och materialet börjar därmed matas ut. Antalet pulser räknas i displayen.
2. När tillräckligt med material har matats ut, tryck på knappen och bandet/matarskraven stannar.

*Observera: kalibreringsfunktionen måste köras i minst 10 sekunder och räkna minst 10 pulser. Om detta inte observeras är det inte möjligt att ange en ny mängd i steg 3 och den gamla inställningen behålls.*

**Cal - Dosage**  
**Quantity 0 gr**



- Den insamlade mängden vägs. Mängden anges i "gram" med hjälp av knapparna  och . Tryck sedan på  för att spara värdet. Alternativt kan (Esc) tryckas in för att avsluta inställningen utan att spara värdet.
- Menyn för kalibrering av spridningsmängden kan sedan avslutas genom att trycka på knappen (Esc).

**Villkor:**

- Funktionen "Stopp" på kontrollen måste vara aktiverad.

**5.1.3 Kalibrering av spridningssymmetri (Ej aktiverat för Fransgård!)**


Denna meny visas endast om funktionen för spridningssymmetri är aktiverad (se installationsvägledning)



**Beskrivning**



Kalibrering av vänster ändpunkt (L: ), centrum (C: ) och höger ändpunkt (R: ) är viktigt för att indikatorn för spridningssymmetri i driftsmenyn ska vara en korrekt återspeglning av spridarens spridningssymmetri.

Använd pilknapparna för att bläddra igenom de olika kalibreringsfunktionerna tills denna display visas.

**Cal – Dos symm 405**  
**L: 100 C:250 R: 400**

Starta kalibreringen genom att trycka på knappen  och håll den intryckt i 2 sekunder.

- Värdet för mittpunkten C: kommer nu att blinka. Med  och  kan du växla till värdet för L: eller värdet för R:

- Med omkopplaren för spridningsasymmetri flyttas ställdonet till önskat kalibrerat läge (L:, C: eller R:). Tryck sedan på  för att spara den nya kalibreringen (indikeras av en akustisk signal) eller  för att avbryta.

- Genomför kalibreringen för L:, C: och R:

#### 5.1.4 Displayens bakgrundsbelysning

##### **Beskrivning**

Funktionen tänder / släcker displayens bakgrundsbelysning.

Använd pilknapparna för att bläddra igenom de olika kalibreringsfunktionerna tills denna display visas.



Cal - Display  
Backlight On

För att växla bakgrundsbelysningen mellan tänd och släckt, tryck och

håll in knappen  i 2 sekunder.

#### 5.1.5 Testfunktioner

##### **Beskrivning**

Testfunktioner för kontrollens ingångar, utgångar, LED-lampor, knappar och brytare. Används vid felsökning på kontroll och maskin.

#### 5.1.6 Finkalibrering av spridningsbredd

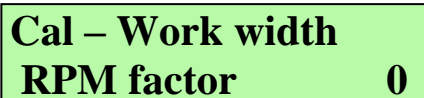
##### **Beskrivning**

Finjustering av rotationshastigheten på spridningstallriken. Gör det möjligt att justera spridningsbredden.

Justeringen gäller alla spridningsbredder.

Värdet anges i RPM (varv per minut), som sedan läggs till standardtabellen för spridningsbredd.

Använd pilknapparna för att navigera till denna display:



Cal - Work width  
RPM factor 0



För att ändra värdet, tryck och håll ned knappen  i 2 sekunder.

### 5.1.7 Parameter för vägkorsningsfunktion

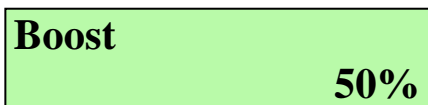
#### **Beskrivning**


Vid aktivering av "vägkorsningsomkopplaren" kommer spridningsmängden automatiskt (d.v.s. utan ytterligare manövrering av brytarna) att justeras uppåt med xx%. Denna funktion används för tillfällig terrängkörning där en starkare dosering krävs, t.ex. vid vägkorsningar.

Det värde som anges här anger hur mycket doseringsmängden ska ökas i %.



Använd pilknapparna för att navigera till denna display:



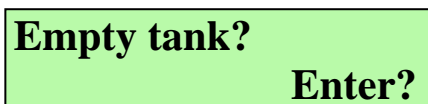
För att ändra värdet, tryck och håll ned knappen  i 2 sekunder.


### 5.1.8 Tömningsfunktion

#### Beskrivning

Funktionen initierar och slutför tömningen av behållarens återstående innehåll.

Använd pilknapparna för att navigera till denna display:



För att starta tömningen, tryck och håll in knappen  i 2 sekunder.

Rotationshastighet för spridningstallriken och doseringsskruven kan nu justeras med de två vippströmbrytarna



Justera rotationshastigheten för doseringsskruven

Justera spridningstallrikens rotationshastighet



För att stoppa tömningsfunktionen, tryck på  eller .



### 5.1.9 Startvärden

#### Beskrivning

Vid start efter att redskapsbäraren har stoppats, t.ex. efter stopp vid rödljus (men utan att spridningen har stoppats med vippströmbrytaren), måste doseringen snabbt justeras uppåt för att säkerställa spridningen under de första sekunderna tills doseringen blir körberoende.

Två parametrar gör det möjligt att specificera hastigheten på doseringsskruven/bandet vid uppstart och antalet sekunder som skruven/bandet måste köras med denna hastighet.


Ange hastighet i RPM (varv per minut)

**Dosage startup RPM**  
**10**

För att ändra värdet, tryck och håll ned knappen  i 2 sekunder.

Ange den tid som doseringen måste köras med fast hastighet före reglering.

**Dosage startup time**  
**2.0 s**


För att ändra värdet, tryck och håll ned knappen  i 2 sekunder.

### 5.1.10 Lägsta doseringshastighet

#### Beskrivning

Den automatiska doseringen anpassar hastigheten på doseringsskruven/bandet till framkörningshastigheten. Vid framkörning i mycket låg hastighet kan det resultera i att vissa material kommer ut i "klumpar" på grund av den låga hastigheten på doseringsskruven/bandet. Parametervärdet säkerställer att doseringen inte understiger den dosering som motsvarar den angivna körhastigheten, även om du kör ännu långsammare.

**Min. Dosage speed**  
**5.0 km/h**

För att ändra värdet, tryck och håll ned knappen  i 2 sekunder.



## 5.1.11 Manuell simulerad hastighet


**Beskrivning**

Ange den hastighet med vilken systemet ska dosera i manuellt läge.

Det är sedan upp till användaren att hålla denna hastighet vid manuell dosering.

**Manual simul. speed  
6.0 km/h**



För att ändra värdet, tryck och håll ned knappen  i 2 sekunder.

**6 Larm**

När styrenheten upptäcker ett larm hörs tre korta "pip" och den nedersta raden i displayen visar larmtypen. Texten LARM blinkar.

Ljudsignalen upprepas 3 gånger

**Displayvisning****Larmbeskrivning****Orsak**

**1.0 meter 100 gr/m2  
Alarm Speed too high**

Framkörningshastigheten är för hög.

Doseringsmotorn kan inte ställas in att gå snabbare. Sänk hastigheten eller doseringen.

**1.0 meter 100 gr/m2  
Alarm Speed too low**

Framkörningshastigheten är för låg.

Doseringsmotorn kan inte ställas in att gå långsammare. Öka hastigheten eller doseringen.

**1.0 meter 100 gr/m2  
Alarm - Low tank**

Larm för tank

Tankens innehåll ligger under minimivån.

**1.0 meter 100 gr/m2  
Alarm - No disc RPM**

Inga pulser registreras från sensorn på spridningstillriken.

Spridningstillriken roterar inte (blockerad, ingen hydraulolja), eller fel på tillrikens sensor.





**1.0 meter 100 gr/m2  
Alarm - No dos RPM**

Inga pulser detekteras från sensorn på doseringsskruven.

Doseringskruven roterar inte (blockerad, ingen hydraulolja), eller fel på doseringssensorn.

**1.0 meter 100 gr/m2  
Alarm - disc RPM lim**

Spridningstallriken har nått maximal hastighet (kan inte gå runt fortare).

För lite hydraulolja

## 7 Nöddrift.

I de fall sensorerna är felaktiga kan maskinen sättas i ett nödprogram där det är möjligt att manövrera tallrik och matarskruv manuellt.

I nöddrift finns det inga larm och ingen räkning av arbetsuppgifter.



Håll knappen AUTO intryckt i 2 sekunder så övergår kontrollen till nöddrift. Här kan du manövrera ventilerna för tallrik och matarskruv direkt med respektive brytare. Brytarna för tallrik och matningsskruv arbetar från 0 till 100% i steg om 5%. För att avsluta nöddrift och återgå till normalläget, tryck på knappen AUTO igen i 2 sekunder.

Driftsdisplayen vid nöddrift ser ut på följande sätt:

Öppningsvärde för ventilens



**15 % LIMP 25 %**  
**Distance 134km**



Öppningsvärde för ventilens dosering

## 8 Bemærk

Uppmärksamhet uppmärksammas på att svetsarbeten inte får utföras på maskinen med styrningen monterad utan att alla kablar, strömförsörjning, sensorer, kommunikation m.m. är bortkopplade från styrningen. Det rekommenderas också att svetsmaskinens jordanslutning är placerad i omedelbar närhet av den plats där svetsningen ska utföras. Underlåtenhet att göra det kan leda till irreparabel skada på kontrollen.

Magneter för hjulsensor måste monteras växelvis nord – syd. Det kan förekomma störningar i visningen av hastigheten och härledda värden om detta inte observeras.

Vid användning av många magneter för t.ex. hjulsensorn rekommenderas att sensorn monteras på det maximala avstånd som anges i monteringsanvisningen, annars kan störningar uppstå i visningen av hastighet och härledda värden.

Informationen i formuläret på framsidan av användarmanualen hämtas från kontrollens baksida och används vid eventuell kontakt med Lykke-tronic A/S, tillsammans med en detaljerad beskrivning av problemet, varefter Lykke-tronic A/S har bästa möjligheter att kunna tillhandahålla en god service i samband med eventuell felsökning.

## 9 Tekniska data:

Strömförsörjning            +12V likström

Säkring                      T16A/250V





## 10 Versionsöversikt

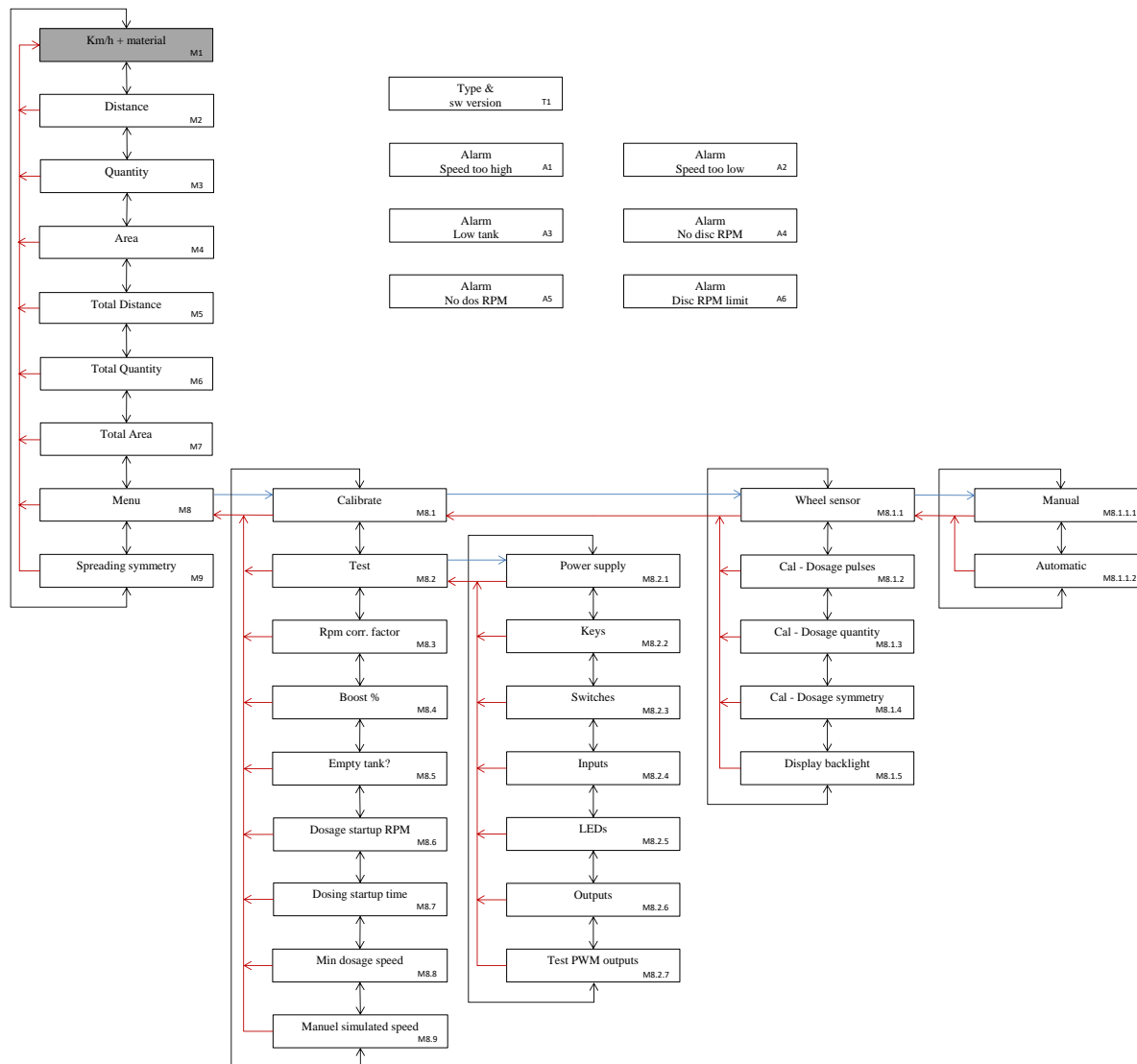
Alla ändringar som beskrivs i versionsöversikten har implementerats i denna version av bruksanvisningen.

Version och datum		Programvaruversion och datum		Betydande ändringar som har införts
1.00	03.10.2019	1.11	13.03.2019	Första versionen av vägledningen. MHJ

## 11 Bilaga

### 11.1 Bilaga 1 - Användardisplay översikt

Figur 1 Displayöversikt 0.06.





## 11.2 Bilaga 2 - Displaybeskrivning

### 11.2.1 Startdisplay

ID	Display	Beskrivning
T1	Tillverkarens namn sw 0.04 modell	Information: Visar programvaruversion och vald maskintyp

### 11.2.2 Huvuddisplay

ID	Display	Content
M1	x.x meter    xx gr/m <sup>2</sup> x.x km/h        Salt	Information: Huvuddisplay Aktuell arbetsbredd i meter, aktuell dosering i gr/m <sup>2</sup> , Aktuell framkörningshastighet i km/h, valt material.
M2*	x.x meter    xx gr/m <sup>2</sup> Distance        xx km	Information: Aktuell arbetsbredd i meter, aktuell dosering i gr/m <sup>2</sup> , Tillryggalagd sträcka i km (delräknare) * Visas endast om menyn "Visa distansräknare" (C1.8) är aktiverad.
M3*	x.x meter    xx gr/m <sup>2</sup> Quantity        xx kg	Information: Aktuell arbetsbredd i meter, aktuell dosering i gr/m <sup>2</sup> , Aktuell utspridd mängd i kg (delräknare) * Visas endast om menyn "Visa kvantitetsräknare" (C1.10) är aktiverad.
M4*	x.x meter    xx gr/m <sup>2</sup> Area            xx ha	Information: Aktuell arbetsbredd i meter, aktuell dosering i gr/m <sup>2</sup> , Aktuell täckt yta i ha (delräknare) * Visas endast om menyn "Visa områdesräknare" (C1.9) är aktiverad.
M5*	x.x meter    xx gr/m <sup>2</sup> Σ Distance        xx km	Information: Aktuell arbetsbredd i meter, aktuell dosering i gr/m <sup>2</sup> , Ackumulerad tillryggalagd sträcka (totalt räknare) * Visas endast om menyn "Visa distansräkning" (C1.8) är aktiverad.
M6*	x.x meter    xx gr/m <sup>2</sup> Σ Quantity        xx kg	Information: Aktuell arbetsbredd i meter, aktuell dosering i gr/m <sup>2</sup> , Ackumulerat utspridd mängd (totalt räknare) * Visas endast om menyn "Visa kvantitetsräknare" (C1.10) är aktiverad.
M7*	Σ x.x meter    xx gr/m <sup>2</sup> Σ Area            xxxxxx km	Information: Aktuell arbetsbredd i meter, aktuell dosering i gr/m <sup>2</sup> , Ackumulerad täckt yta (total räknare) * Visas endast om menyn "Visa områdesräknare" (C1.9) är aktiverad.



ID	Display	Content
M8	x.x meter xx gr/m2 Menu Enter?	Aktuell arbetsbredd i meter, aktuell dosering i gr/m <sup>2</sup> , Åtkomst till användarinställningar (tryck på "Enter").
M9*	x.x meter xx gr/m2 <<<<<<<<<<<< >>>>	Aktuell arbetsbredd i meter, aktuell dosering i gr/m <sup>2</sup> , Visning av aktuell spridningssymmetri. * Visas endast om menyn "Spridningssymmetri" är aktiverad.

## 11.2.3 Meny (användare)

ID	Display	Content
M8.1	Calibrate Enter?	Åtkomst till kalibreringsmeny (tryck på "Enter")
M8.2	Test Enter?	Åtkomst till testmeny (tryck på "Enter")
M8.3	Cal - Work width RPM factor -xx	Ange kalibreringsfaktor för spridningsbredd. Konstant som indikerar antalet RPM som doseringsenheten måste korrigera. Värdet är positivt/negativt.
M8.4	Boost xx %	Anger hur mycket spridningsmängden ska ökas i % när "korsningsbrytaren" är aktiverad.
M8.5	Empty tank? Enter?	Tömning av tank. Tryck och håll ned "Enter" i 2 sekunder för att starta tömning.
M8.6	Dosage startup RPM x	Ange RPM för att start av dosering efter stopp.
M8.7	Dosage startup time x.x s	Ange hur länge maskinen ska köras med Dosage startup RPM innan reglering påbörjas efter stopp.
M8.8	Min Dosage speed xx.x km/h	Ange lägsta hastighet för reglering. Om den aktuella hastigheten är under detta värde regleras doseringen enligt detta inmatade värde.
M8.9	Man. simul speed	Ange den hastighet som du vill att kontrollen ska dosera vid körning i manuellt läge utan hastighetssensor.
M8.1.1	Cal - Wheel Sensor Enter?	Åtkomst till kalibrering av hjulsensor (tryck på "Enter")
M8.1.1.1	Wheel sensor Pulses/100m xxx	Manuell inmatning av antal hjulpulser per 100 meter
M8.1.1.2	Wheel sensor Automatic xxx	Automatisk räkning av hjulpulser. Tryck och håll ned "Enter" i 2 sekunder för att starta räkningen. Tryck på "Enter" efter 100 meter för att spara antalet pulser, eller "Esc" för att avbryta.
M8.1.2	Cal - Dosage Pulses xxxx Enter?	Kalibrering av dosering. Tryck och håll ned "Enter" i 2 sekunder för att starta spridning. Tryck på "Enter" för att stoppa spridningen och spara antalet pulser från doseringsenheten, eller "Esc" för att avbryta.
M8.1.3	Cal - Dosage Quantity xxxx gr	Ange den vägda mängd (i gram) som sprids vid kalibrering av dosering.



ID	Display	Content
M8.1.3	Cal - Dosage Quantity       xxxx gr	Ange den vägda mängd (i gram) som sprids vid kalibrering av dosering.
M8.1.4*	Cal - Dos symm xxx L:xxx C:xxx R:xxx	Kalibrering av sensorns mitt- och ytterpositioner för spridningssymmetri. * Visas endast om menyn "Spridningssymmetri" är aktiverad.
M8.1.4	Cal - Display Backlight On	Displayens bakgrundsbelysning på/av. Tryck och håll ned "Enter" i 2 sekunder för att ändra inställning. Tryck "Enter" för att spara eller "Esc" för att avbryta.
M8.2.1	Test Power supply   xx.x V	Information: Aktuell batterispänning i volt
M8.2.2	Test keys -----	Hårdvarutest av tryckknappar
M8.2.3	Test switche -----	Hårdvarutest av brytare
M8.2.4	Test inputs -----	Hårdvarutest av ingångar
M8.2.5	Test LEDs 0                           Enter	Hårdvarutest av lysdioder
M8.2.6	Test outputs 0 Off	Hårdvarutest av utgångar
M8.2.7	1: 0p    0r    0c 2: 0p  0.0r    0c	Hårdvarutest av PWM-utgångar. Visar aktuell pwm, RPM och räknade pulser för 2 utgångar.